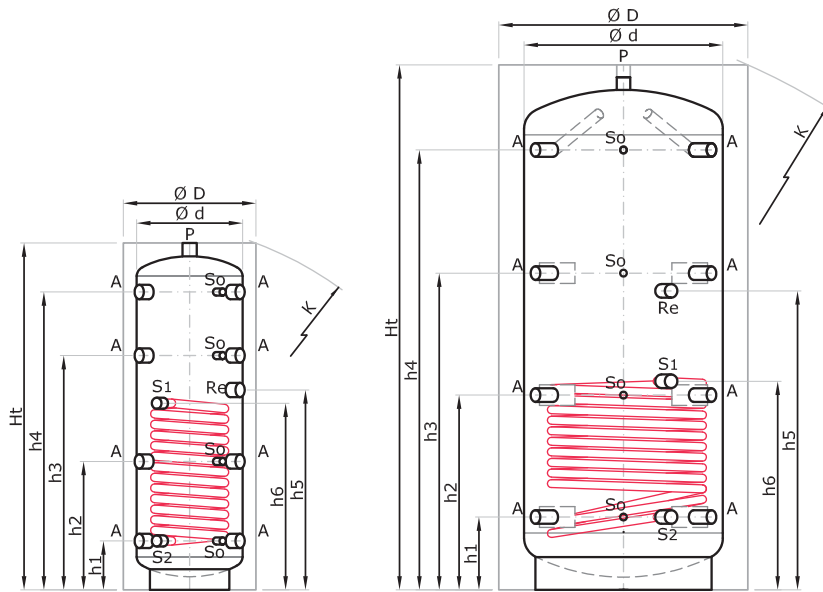
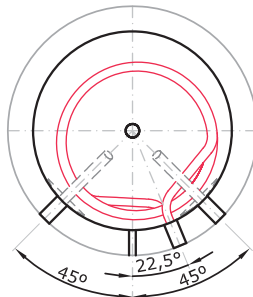


Acumuladores de inercia térmica (para agua caliente), con serpentín.



150 -- 200 Lts.



300 -- 1500 Lts.



Modelo	uds	150	200	300	500	750	1000	1500
capacidad efectiva depósito	Lts	142	192	285	494	767	864	1424
Ø d diámetro sin aislamiento	mm	400	400	550	650	790	790	1000
Ø D diámetro con aislamiento	mm	500	500	750	850	990	990	1200
Ht altura total	mm	1310	1710	1460	1750	1888	2089	2290
K altura máxima al volcar	mm	1400	1780	1431	1727	1877	2073	2192
h1 altura conexiones A	mm	185	185	240	239	290	290	339
h2 altura conexiones A	mm	485	725	550	643	710	775	833
h3 altura conexiones A	mm	885	1165	860	997	1090	1260	1327
h4 altura conexiones A	mm	1125	1525	1170	1451	1750	1750	1821
h5 altura conexión Re	mm	755	995	860	997	1090	1260	1260
Conexiones								
A conexiones principales utilización	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
Re conexión resistencia eléctrica	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
So conexiones sondas	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
P conexión purgador	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
S conexión vaciado	gas	---	---	---	---	---	---	---
S1-S2 conexiones serpentín	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Datos técnicos								
Material		ACERO AL CARBONO S235JR						
Deposito: presión máxima de trabajo	bar	3	3	3	3	3	3	3
temperatura máxima de trabajo	°C	95	95	95	95	95	95	95
Serpentín: presión máxima de trabajo	bar	16	16	16	16	16	16	16
temperatura máxima de trabajo	°C	110	110	110	110	110	110	110
superficie de intercambio serpentín fijo	m²	1,10	1,60	0,90	1,60	2,30	2,48	3,40
capacidad del serpentín fijo	Lts	6,80	9,90	5,60	9,80	14,00	15,20	20,65
Tamaño de caldera recomendada	Kw	6-10	6-10	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50
Peso en vacío	kg	56	74	85	118	161	182	280
Perdida de calor	W	73	81	146	167			
Clase energética		C	C	C	C			

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

LPSR: Acumulador productor de inercia térmica para agua caliente en circuito cerrado (no sanitaria), con serpentín espiroidal fijo interior, construidos en acero al carbono S235JR mediante soldadura con procesos automáticos, con imprimación antioxidante exterior, y dotados con conexiones roscadas.

Estos acumuladores no incorporan de serie ánodo de protección ya que al trabajar en circuito cerrado y no existir absorción de oxígeno por parte del agua se entiende que no existe una corrosión continua.

Los aislamientos son:

- **RG (rígidos):** hasta 200 Lts., mediante poliuretano inyectado (no desmontable) de 50 mm. de espesor y terminado con funda de skay de color gris con base de algodón y cierre por cremallera, con tapa plástica superior termoconformada.

NOTA: Las capacidades de 150 y 200 Lts, son también aptas para trabajar con agua refrigerada, por tratarse de un aislamiento "anticondensación".

- **RSC (flexibles):** entre 300 y 1500 Lts, mediante plancha de fibra de poliéster de 100 mm. de espesor (desmontables) y terminado con funda de skay de color gris y cierre con cremallera, con tapa plástica superior termoconformada.

Los acumuladores son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 4 de la Directiva Europea 2014/68/UE.

Los acumuladores cumplen los criterios de diseño ecológico según Reglamento 814/2013 y de etiquetado energético según Reglamento 812/2013.

EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:

Opcionalmente, pueden suministrarse:

- con resistencias eléctricas de apoyo.

APLICACIONES:

Los acumuladores térmicos de inercia (para agua caliente) se utilizan principalmente en las instalaciones de energías alternativas como acumulación o pulmón de la inercia del agua caliente obtenido de estas fuentes, utilizándose con serpentín principalmente para separar los distintos circuitos, pudiendo también utilizarse para otras aplicaciones distintas a las que se adecuen.

Este tipo de depósitos, no es apto para acumulación de agua caliente sanitaria (A.C.S.).

La utilización de estos depósitos como inercia proporciona una serie de ventajas a la instalación como son:

- máximo aprovechamiento de las energías al acumularlas durante los momentos de máxima producción y consumo durante los momentos de baja o nula producción, por ejemplo, acumulación de energía solar durante el día y consumo de la energía almacenada durante la noche.
- duración en el tiempo de las máquinas bombas de calor, favorecida al regular el funcionamiento de los grupos compresores debido al menor número de arranques efectuados, gracias al aumento de la inercia térmica en la instalación.

INSTALACION Y MANTENIMIENTO:

Para la instalación de los depósitos han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

