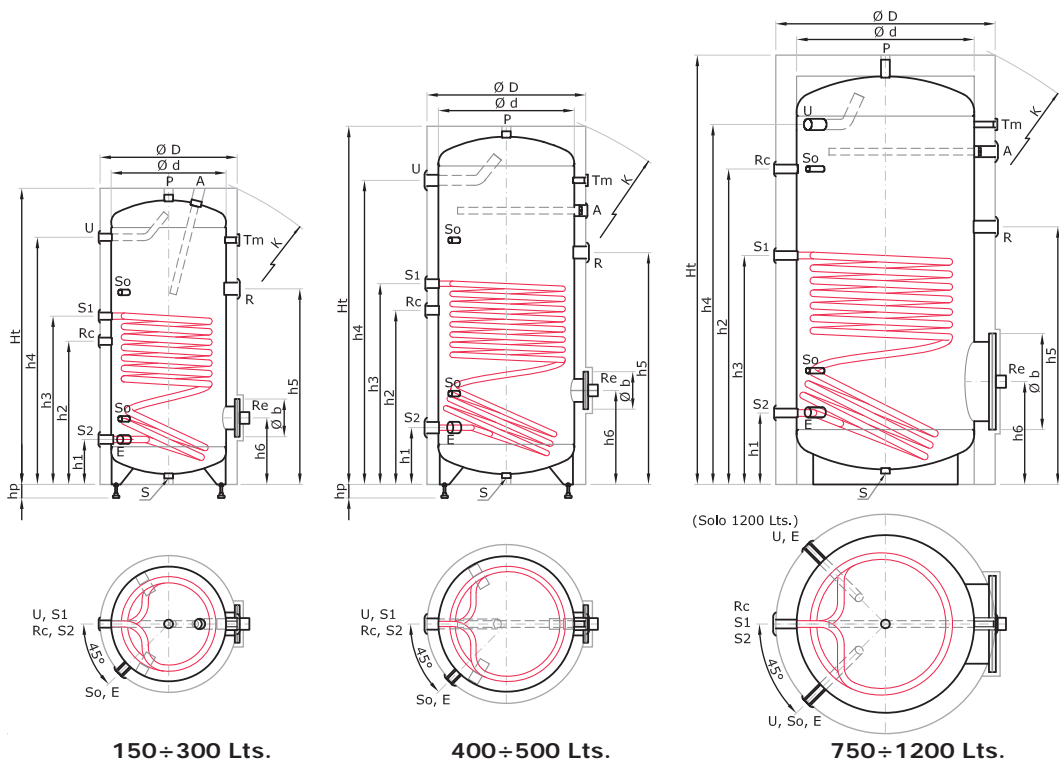


## Acumuladores con intercambiador espiraloidal fijo



150 ÷ 300 Lts.

400 ÷ 500 Lts.

750 ÷ 1200 Lts.

Modelo	uds	150	200	300	400	500	750	1000	1200
capacidad efectiva depósito	Lts	138	177	271	387	467	709	938	1126
Ø d diámetro sin aislamiento	mm	---	---	---	---	---	750	850	850
Ø D diámetro con aislamiento	mm	560	560	660	750	750	950	1050	1050
Ht altura total	mm	1070	1340	1420	1470	1720	2000	2050	2310
hp altura patas maximo	mm	60	60	60	60	60	---	---	---
K altura máxima al volcar	mm	1210	1460	1580	1670	1890	2030	2070	2370
h1 altura conexión E - S2	mm	202	202	215	270	270	300	320	320
h2 altura conexión Rc	mm	450	500	663	673	831	1405	1497	1497
h3 altura conexión S1	mm	592	692	805	850	960	970	1080	1180
h4 altura conexión U	mm	868	1340	1165	1204	1453	1630	1700	1975
h5 altura conexión R	mm	780	850	950	900	1130	1040	1155	1210
h6 altura boca registro / hombre	mm	309	309	320	450	450	450		
Ø b diámetro boca (Ø int./Ø ext.)	mm	110/180	110/180	110/180	110/180	110/180	200/280	400/560	400/560
<b>Conexiones</b>									
E conexión entrada agua fría	gas	1"	1"	1"	1"¼	1"½	1"½	1"½	2 x 1"½
Rc conexión recírculo sanitario	gas	¾"	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"	1"
U conexión salida agua caliente sanitaria	gas	1"	1"	1"	1"¼	1"½	1"½	1"½	2 x 1"½
P conexión purgador	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
A conexión ánodo de magnesio	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	2 x 1"¼
T conexión termómetro/termostato	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
R conexión resistencia eléctrica	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	2 x 1"½
Re conexión resistencia eléctrica (sobre boca)	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	2 x 1"½
So conexión sonda	gas	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"	2 x ½"
S conexión vaciado (en fondo inferior)	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
S1-S2 conexión entrada - salida serpentín	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"¼	1"¼	1"¼
<b>Datos técnicos</b>									
Material / tratamiento interno anticorrosivo		ACERO AL CARBONO S235JR / VITRIFICADO							
<b>Deposito:</b> presión máxima de trabajo	bar	8	8	8	8	8	8	8	8
temperatura máxima de trabajo	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
<b>Serpentín:</b> presión máxima de trabajo	bar	16	16	16	16	16	16	16	16
temperatura máxima de trabajo	°C	110	110	110	110	110	110	110	110
superficie de intercambio serpentín fijo	m²	0,74	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,70	3,00
capacidad del serpentín fijo	Lts	4,56	5,55	7,40	9,25	11,10	12,95	16,65	18,50
Potencia continua (DIN 4708, 80>60/10>45°C)	Kw	25	29	53	62	72	80	105	131
Perdida de carga serpentín	mbar	65	75	120	180	210	210	260	310
peso en vacío	kg	59	73	104	145	167	242	286	392
Perdida de calor	W	73	81	90	95	99			
Clase energética		C	C	C	C	C			

## DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

**LVSF:** Acumulador productor para agua caliente sanitaria (A.C.S.) con serpentín espiroidal fijo, construido en acero al carbono (calidad S235JR) mediante soldadura con procesos automáticos, con tratamiento anticorrosivo interior VITRIFICADO con esmalte de titanio, conexiones roscadas y boca de registro (para capacidades comprendidas entre 150 y 750 Lts.) y boca de hombre Ø400 mm. (según el Código Técnico de la Edificación, Sección HE4, Apartado 3.4.2 Acumuladores) para capacidades de 1.000 y 1.200 Lts).

Todos los acumuladores incorporan ánodo(s) de protección catódica sacrificable de magnesio, y opcionalmente, puede ser de tipo electrónico permanente.

Hasta 500 Lts, incluyen patas roscadas de nivelación, vaina portabulbo, termómetro y válvula de seguridad, y a partir de 750 Lts, incluyen vaina portabulbo, termómetro y válvula de seguridad.

Los aislamientos son:

- **RG (rígidos):** hasta 500 Lts., mediante poliuretano inyectado (no desmontable) de 50 mm. de espesor y terminado con funda de skay de color gris con base de algodón y cierre por cremallera, con tapa plástica superior termoconformada.
- **RSC (flexibles):** a partir de 750 Lts, mediante plancha de fibra de poliéster de 100 mm. de espesor (desmontables) y terminado con funda de skay de color gris y cierre con cremallera, con tapa plástica superior termoconformada.

Los depósitos son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 4 de la Directiva Europea 2014/68/UE.

Los acumuladores cumplen los criterios de diseño ecológico según Reglamento 814/2013 y de etiquetado energético según Reglamento 812/2013.

## EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:

Opcionalmente, pueden suministrarse:

- con resistencias eléctricas de apoyo.
- con ánodo electrónico permanente de protección.
- para presiones de trabajo de 10 bar.

## APLICACIONES:

Los acumuladores con intercambiador espiroidal fijo son utilizados para acumulación y producción de agua caliente sanitaria (A.C.S.). La producción se realiza mediante el intercambio de calor a través del propio intercambiador fijo y procedente de una fuente de calor externo.

Las fuentes de calor o energía más habituales para el calentamiento son las procedentes de calderas, los paneles solares, bombas de calor, geotermia y en ocasiones, en instalaciones industriales, cualquier energía procedente de los procesos industriales.

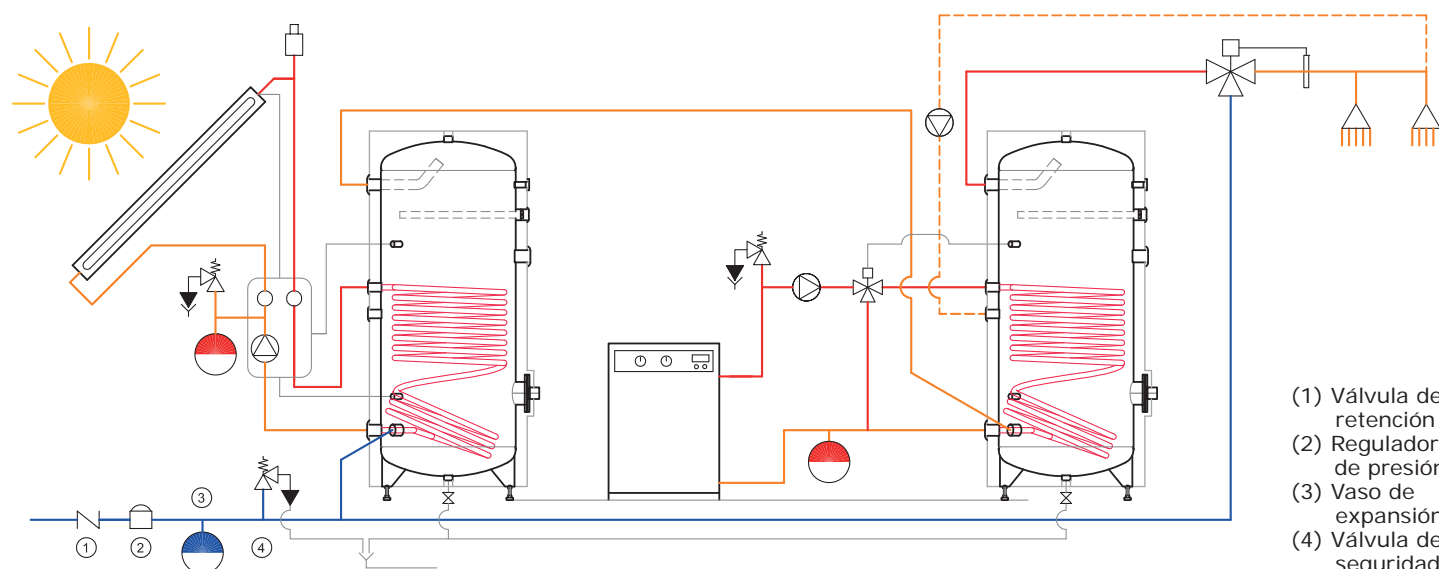
En ocasiones se acoplan resistencias eléctricas a estos acumuladores como apoyo del calentamiento exterior (en instalaciones pequeñas o medianas).

Estos acumuladores son de gran utilidad y aplicación para instalaciones de energía solar debido a la gran superficie de intercambio que ofrecen sus intercambiadores proporcionando así un alto rendimiento y producción, óptimo para este tipo de instalaciones.

## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Para la instalación de los acumuladores han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.



- (1) Válvula de retención
- (2) Regulador de presión
- (3) Vaso de expansión
- (4) Válvula de seguridad