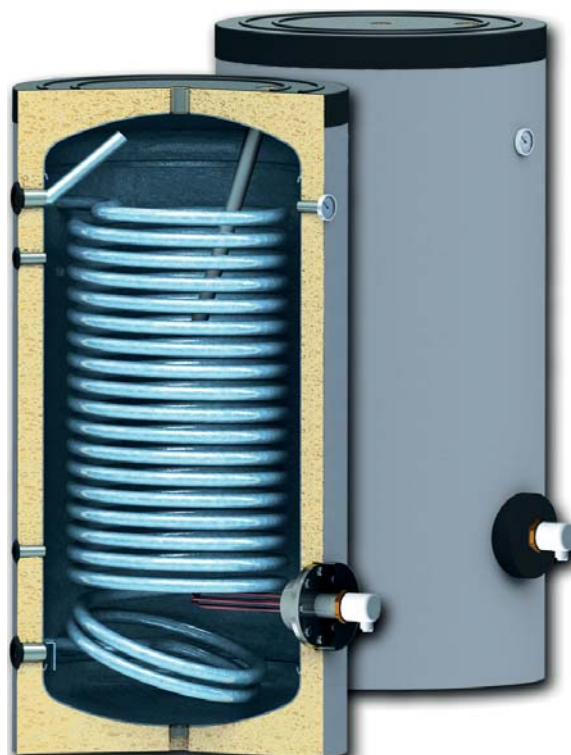
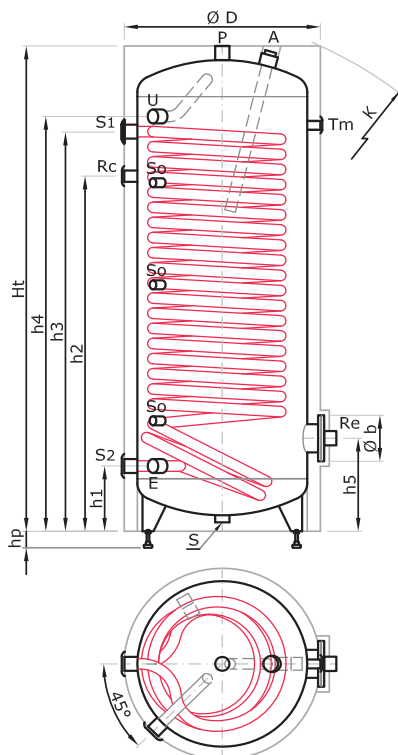


## Acumuladores con intercambiador espiroidal fijo (de gran superficie)



Modelo	uds	150	200	300	400	500
capacidad efectiva depósito	Lts	131	168	265	374	432
Ø D diámetro con aislamiento	mm	560	560	610	710	750
Ht altura total	mm	1070	1340	1695	1669	1895
hp altura patas máximo	mm	60	60	60	60	60
K altura máx. al volcar	mm	1210	1460	1801	1811	2023
h1 altura conexión E - S2	mm	182	182	228	260	250
h2 altura conexión Rc	mm	652	922	1224	1180	1392
h3 altura conexión S1	mm	872	1122	1476	1390	1626
h5 altura conexión U	mm	895	1160	1476	1420	1643
h5 altura conexión Re / boca registro	mm	309	309	298	345	345
Ø b diámetro boca (Ø int./Ø ext.)	mm	110/180	110/180	110/180	110/180	110/180
capacidad del serpentín fijo	Lts.	11,02	11,02	18,01	30,42	39,36
<b>Conexiones</b>						
E conexión entrada agua fría	gas	1"	1"	1"	1"¼	1"½
Rc conexión recírculo sanitario	gas	¾"	¾"	¾"	1"	1"
U conexión salida agua caliente sanitaria	gas	1"	1"	1"	1"¼	1"½
P conexión purgador	gas	1"	1"	1"	1"	1"
A conexión ánodo de magnesio	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
Tm conexión termómetro	gas	½"	½"	½"	½"	½"
Re conexión resistencia eléctrica (sobre boca)	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
So conexión sonda	gas	1"½	½"	½"	½"	½"
S conexión vaciado (en fondo inferior)	gas	1"	1"	1"	1"	1"
S1-S2 conexión entrada - salida serpentín	gas	1"	1"	1"	1"	1"
<b>Datos técnicos</b>						
Material / tratamiento interno anticorrosivo		ACERO AL CARBONO S235JR / VITRIFICADO				
<b>Deposito:</b> presión máxima de trabajo	bar	8	8	8	8	8
temperatura máxima de trabajo	°C	95	95	95	95	95
<b>Serpentín:</b> presión máxima de trabajo	bar	16	16	16	16	16
temperatura máxima de trabajo	°C	110	110	110	110	110
superficie de intercambio serpentín fijo	m²	1,40	1,90	3,30	3,90	4,60
capacidad del serpentín fijo	Lts	8,60	11,70	20,40	23,60	28,30
Potencia continua (DIN 4708, 80>60/10>45°C)	Kw	40,4	51	90	115	130
Perdida de carga serpentín	mbar	120	150	230	379	569
peso en vacío	kg	70	90	131	175	196
Perdida de calor	W	73	81	90	95	99
Clase energética		C	C	C	C	C

**DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:**

**LWPF:** Acumulador productor para agua caliente sanitaria (A.C.S.), con serpentín espiralado fijo de gran superficie de intercambio (especialmente diseñado para trabajar con bombas de calor), construido en acero al carbono de calidad S235JR, mediante soldadura con procesos automáticos, con tratamiento anticorrosivo interior VITRIFICADO con esmalte de titanio, conexiones roscadas y boca de registro.

Todos los acumuladores incorporan ánodo de protección catódica sacrificable de magnesio, y opcionalmente, puede ser de tipo electrónico permanente.

Incluyen patas roscadas de nivelación, vaina portabulbo, termómetro y válvula de seguridad.

Los aislamientos son:

- **RG (rígidos):** mediante poliuretano inyectado (no desmontable) de 50 mm. de espesor y terminado con de skay de color gris con base de algodón y cierre por cremallera, con tapa plástica superior termoconformada.

Los acumuladores son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 4 de la Directiva Europea 2014/68/UE.

Los acumuladores cumplen los criterios de diseño ecológico según Reglamento 814/2013 y de etiquetado energético según Reglamento 812/2013.

**EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:**

Opcionalmente, pueden suministrarse:

- con resistencias eléctricas de apoyo.
- con ánodo electrónico permanente de protección.
- para presiones de trabajo de 10 bar.

**APLICACIONES:**

Los acumuladores con intercambiador espiralado fijo son utilizados para acumulación y producción de agua caliente sanitaria (A.C.S.).

La producción se realiza mediante el intercambio de calor a través del propio intercambiador fijo de gran superficie y procedente de una fuente de calor externa.

Estos acumuladores están especialmente concebidos para aplicaciones de instalaciones cuya fuente de energía sea mediante bomba de calor o geotermia o cualquier otra similar que por sus características y condiciones de trabajo requieran de una gran superficie de intercambio obteniendo así un alto rendimiento térmico y producción, aunque también pueden utilizarse con cualquier otra, calderas, paneles solares, o cualquier otra energía procedente de procesos industriales.

En ocasiones se acoplan resistencias eléctricas a estos acumuladores como apoyo del calentamiento exterior (en instalaciones pequeñas o medianas).

**INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO:**

Para la instalación de los acumuladores han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

